

CMコンポのお手入れ方法

☆走行(車輪・レール上)部位

①走行車輪についているチェーンに1ヶ月に1~2回オイルを塗布して下さい。

<オイル塗布箇所> チェーン 4箇所(片側2箇所ずつ)

②ベアリング部位グリスアップを1ヶ月に1回行って下さい。

<グリス注入箇所> ベアリング 8箇所(片側4箇所ずつ)

③レール上に石などの障害物があった場合、脱線をする恐れがあります。

定期的にレール上に障害物がないことを確認してください。

☆昇降部位

昇降部位チェーンそれぞれに1ヶ月に1~2回オイルを塗布して下さい。

④ 6箇所(片側3箇所ずつ)

⑤ 2箇所

ベアリング部位グリスアップは1ヶ月に1回行って下さい。

⑥昇降ボックス内ベアリング 2箇所

⑦昇降上部ベアリング 8箇所(片側4箇所ずつ)

⑧昇降下部ベアリング 8箇所(片側4箇所ずつ)

☆ロータリー攪拌部位

⑨チェーンケース内のオイルの点検は1ヶ月に1回行って下さい。オイルがなくなると、チェーンケース内の磨耗が激しくなり、オイルシールやチェーンを痛める原因になります。

注: チェーンに油気がないということが、オイルが不足しているサインとなりますので、その場合は片側にオイル2リットルずつ注入して下さい。

⑩チェーンケース内のベアリング部位は1ヶ月に1回グリスアップを行って下さい。

<グリス注入箇所> ベアリング 2箇所(片側1箇所ずつ)

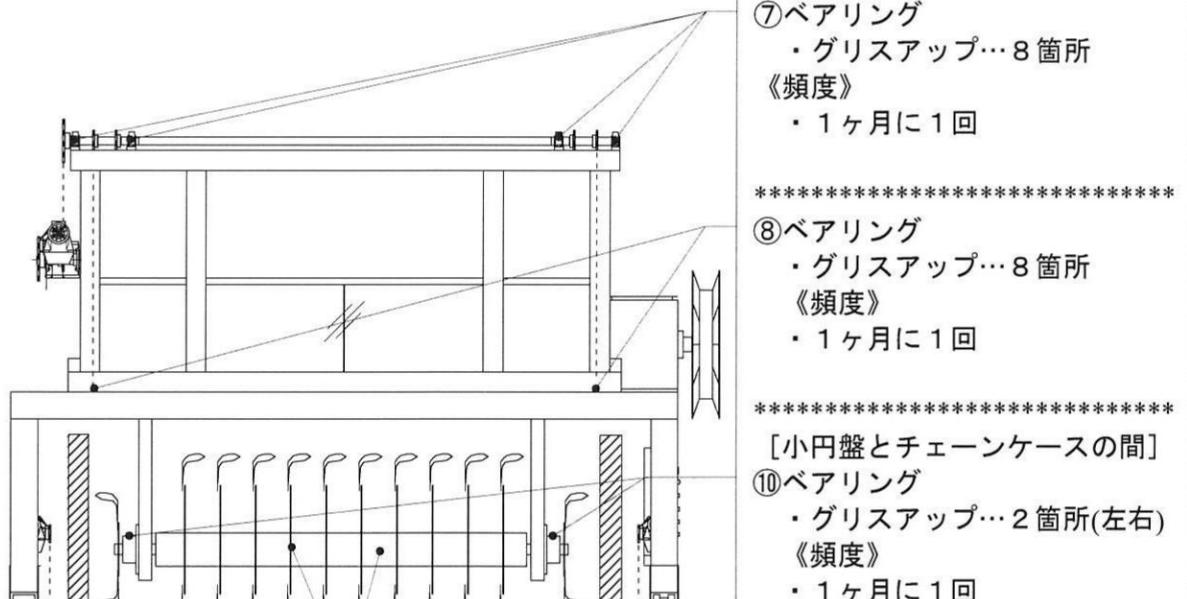
⑪ロータリーのドラムに付着した堆肥は、定期的に掃除して下さい。

注: 堆肥が大量に付着した場合、本体に負荷が掛かり、振動する事があります。

⑫ロータリーの爪の点検を時々行って下さい。

注: 爪の耐用年数は、堆肥の種類や使用頻度によって多少異なりますが概算2年です。

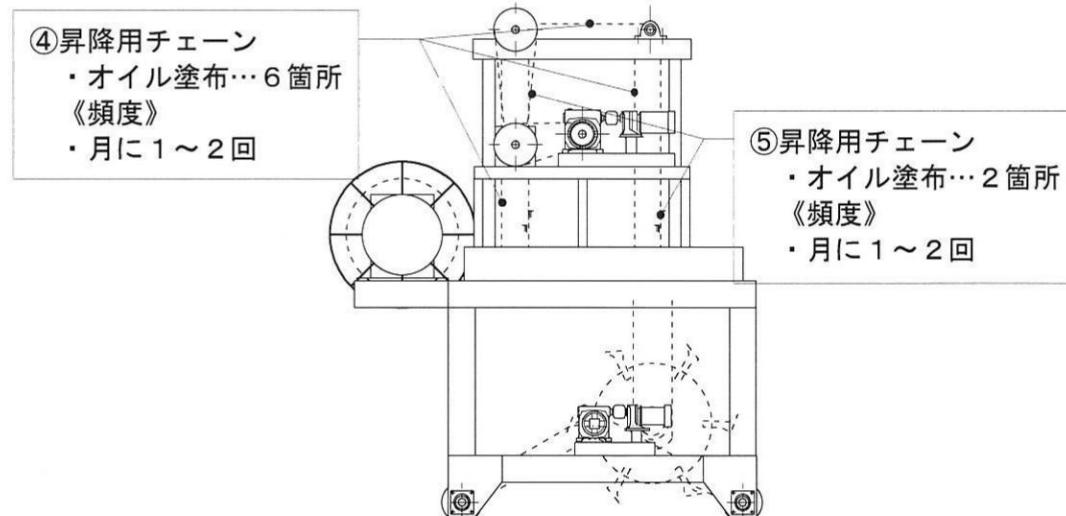
刃先が薄くなっている場合や、折れていると堆肥の移動量が減る原因となります。



③レール(溝、平)
・石などの障害物がない
ように定期的に確認。
※脱線の原因になります

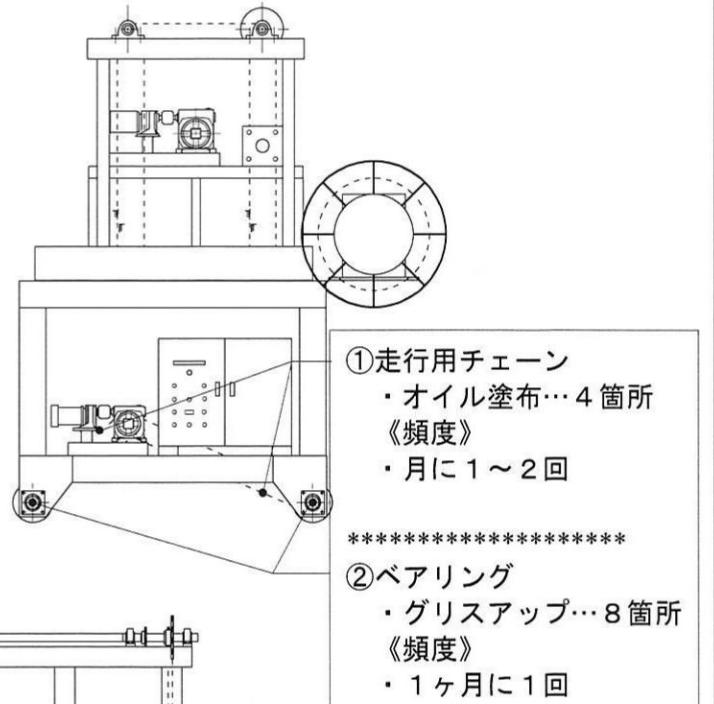
⑪円盤及び太径管
・堆肥が大量に付着してい
ないか確認。
※本体及び、チェーンケー
ス内のベアリングへ負荷を
かけ故障の原因になる。

⑫爪
・刃先が折れていないか確認。
・爪の厚みの確認。



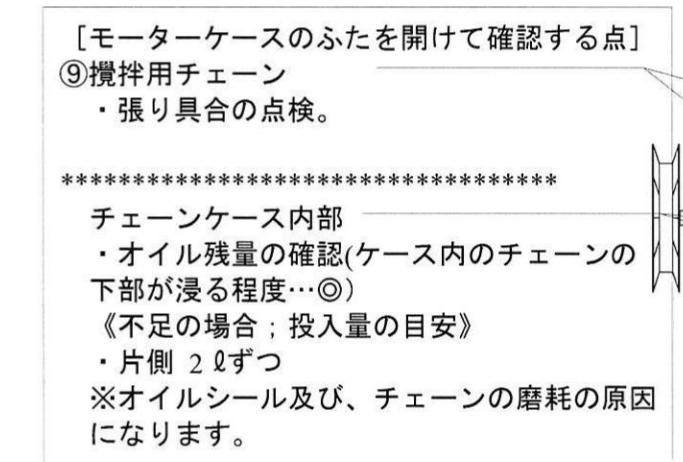
④昇降用チェーン
・オイル塗布…6箇所
《頻度》
・月に1~2回

⑤昇降用チェーン
・オイル塗布…2箇所
《頻度》
・月に1~2回



①走行用チェーン
・オイル塗布…4箇所
《頻度》
・月に1~2回

②ベアリング
・グリスアップ…8箇所
《頻度》
・1ヶ月に1回



[モータークーラーのふたを開けて確認する点]

⑨攪拌用チェーン
・張り具合の点検。

チェーンケース内部
・オイル残量の確認(ケース内のチェーンの
下部が浸る程度…○)
《不足の場合：投入量の目安》
・片側 2ℓずつ
※オイルシール及び、チェーンの磨耗の原因
になります。

⑥ベアリング
・グリスアップ…2箇所
《頻度》
・1ヶ月に1回